



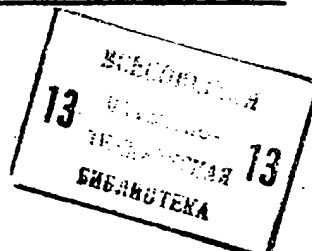
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1207762** **A**

(51) 4 В 27 В 33/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3625133/29-15

(22) 01.06.83

(46) 30.01.86. Бюл. № 4

(71) Архангельский ордена Трудового
Красного Знамени лесотехнический ин-
ститут им. В. В. Куйбышева

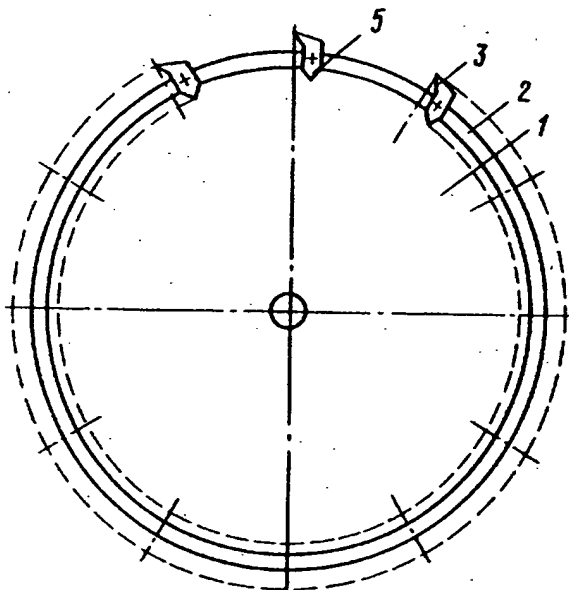
(72) В. В. Соловьев, В. В. Шестаков,
А. М. Моргачев и Б. М. Ценципер

(53) 674.053:621.934(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 870124, кл. В 27 В 33/08, 1980.

Авторское свидетельство СССР
№ 494249, кл. В 27 Г 13/08, 1975.

(54) (57) КРУГЛАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗАНИЯ
ДРЕВЕСИНЫ, содержащая пильный диск
и укрепленные на его периферии
резцы П-образной формы с главной и
двумя боковыми режущими кромками,
отличающаяся тем, что,
с целью повышения надежности при
перерезании пиломатериалов, пильный
диск выполнен с ободом, а боковые
режущие кромки резцов обращены к
оси вращения пилы и выставлены над
внутренней поверхностью обода пиль-
ного диска.



Фиг. 1

(59) **SU** (11) **1207762** **A**

Изобретение относится к лесопильно-деревообрабатывающей промышленности и может быть использовано в машинах для поперечной распиловки бревен и хлыстов.

Цель изобретения - повышение надежности при поперечной распиловке лесоматериалов.

На фиг. 1 представлена пила, общий вид; на фиг. 2 - то же, поперечный разрез.

Пила включает пильный диск 1 с ободом 2. На периферии пильного диска закреплены резцы 3 П-образной формы с главной 4 и двумя боковыми 5 режущими кромками. Причем боковые режущие кромки 5 выставлены над внутренней поверхностью обода 2, т.е. боковые режущие кромки обращены к оси вращения пилы.

Пильный диск может иметь произвольную форму поперечного сечения. Обод может создаваться креплением кольца на наружной поверхности пильного диска или креплением двух колец с боков диска. Крепление может осуществляться сваркой, после которой необходима термообработка пильного диска с целью выравнивания напряжений и придания диску плоскостности.

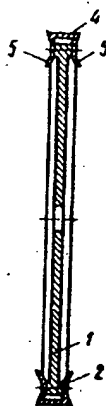
Резцы целесообразно выполнять в виде единой конструкции. Так как круглая пила предназначена для распиловки бревен, она имеет большие размеры и массу. Поэтому целесообразно резцы делать съемными. Для этого на ободе выполняются с определенным шагом пазы для крепления резцов на

винтах, замках и т.д. Это также позволяет использовать на изготовление диска конструкционную сталь, а на изготовление резцов более износостойкий материал. Съемность резцов обеспечивает индивидуальную и качественную подготовку резцов к работе. Боковые режущие кромки должны иметь форму, обеспечивающую торцовое перерезание древесины.

Пила работает следующим образом.

Распиливаемое бревно подается на вращающуюся пилу. Периферийные П-образные резцы выполняют пропил, вращая его древесину в технологическую цепу. При качественном базировании частей распиленного бревна ширина пропила остается постоянной и при дальнейшем перемещении бревна в холостой зоне пилы внутренние резцы не касаются стенок пропила. В случае перебазирования хотя бы одного из частей распиленного бревна возможно отклонение его в сторону диска. При перемещении бревна в зону холостой ветви устройства в работу вступают боковые режущие кромки, срезая определенный слой древесины с торца бревна.

Использование предлагаемой пилы для резания древесины позволяет уменьшить значение сил, действующих на диск, за счет дополнительных внутренних перерезающих резцов. Выполнение же диска с ободом увеличивает поперечную жесткость, что в совокупности с уменьшением сил позволяет увеличить надежность работы пилы.



Фиг. 2

ВНИИПИ

Заказ 135/18

Тираж 502

Подписное

Филиал ИПИ "Патент",

г. Ужгород, ул. Проектная, 4